



Boletín de la leche: avance de recepción y producción de la industria láctea



Marzo 2020

Boletín de la leche: avance de recepción y elaboración de la industria láctea Información a enero 2020

Ivonne López Tapia

Publicación de la Oficina de Estudios y Políticas Agrarias (Odepa)
del Ministerio de Agricultura, Gobierno de Chile

Directora y Representante Legal
María Emilia Undurraga Marimón

Se puede reproducir total o parcialmente citando la fuente

La información contenida en los boletines de la industria láctea es proporcionada por las plantas lecheras en forma voluntaria. Odepa actúa en la recepción, procesamiento, edición y difusión de la información entregada, siendo las propias plantas lecheras las responsables de las estadísticas que emiten.

Teatinos 40, piso 8. Santiago, Chile
Teléfono : (56- 2) 3973000
Fax : (56- 2) 3973111
www.odepa.gob.cl

 **CONTACTO SIAC**
800 360 990
Sistema Integral de Información
y Atención Ciudadana

INFORMATIVO PRODUCIDO Y EDITADO POR ODEPA | TEATINOS 40 | PISO 8 | SANTIAGO DE CHILE |
FONO CONSULTA: 800 360 990 FONO MESA CENTRAL:(56-2) 23973000 | odepa@odepa.gob.cl

*Se autoriza la reproducción total o parcial de la información citando la fuente "Odepa".

 



www.odepa.gob.cl

Contenidos

| Códigos de las plantas lecheras del país | | 4 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Cuadro | Descripción | Página |
| 1 | Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras | 5 |
| 2 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Total País | 6 |
| 3 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región Metropolitana | 7 |
| 4 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de Ñuble | 8 |
| 5 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región del Biobío | 9 |
| 6 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de La Araucanía | 10 |
| 7 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de Los Ríos | 11 |
| 8 | Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. Región de Los Lagos | 12 |
| 9 | Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Año 2019 y 2020 | 13 |
| 10 | Origen de la leche recepcionada en plantas lecheras por regiones | 14 |
| 11 | Inventario de productos lácteos por regiones | 15 |
| 12 | Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones | 16 |
| 13 | Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones | 16 |
| 14 | Recepción de leche fluida. Año 2020 | 17 |
| 15 | Elaboración de leche fluida. Año 2020 | 18 |
| 16 | Elaboración de leche pasteurizada 3% m.g. | 18 |
| 17 | Elaboración de leche pasteurizada 2,5% m.g. | 19 |
| 18 | Elaboración de leche pasteurizada descremada | 19 |
| 19 | Elaboración de leche esterilizada con sabor | 19 |
| 20 | Elaboración de leche esterilizada descremada | 20 |
| 21 | Elaboración de leche esterilizada sin especificar | 20 |
| 22 | Elaboración total de leche en polvo | 21 |
| 23 | Elaboración de leche en polvo 28% m.g. | 22 |
| 24 | Elaboración de leche en polvo 26% m.g. | 22 |
| 25 | Elaboración de leche en polvo 20% m.g. | 23 |
| 26 | Elaboración de leche en polvo 18% m.g. | 23 |
| 27 | Elaboración de leche en polvo 12% m.g. | 24 |
| 28 | Elaboración de leche en polvo descremada | 24 |
| 29 | Elaboración de quesillos | 25 |
| 30 | Elaboración de yogur | 25 |
| 31 | Elaboración de quesos | 26 |
| 32 | Elaboración de cremas | 27 |
| 33 | Elaboración de mantequilla | 28 |
| 34 | Elaboración de suero en polvo | 29 |
| 35 | Elaboración de leche condensada | 30 |
| 36 | Elaboración de manjar | 30 |
| 37 | Elaboración de leche cultivada | 31 |

Códigos de las plantas lecheras del país

| Código | Región | Nombre de la planta | Localidad |
|--------|--------|-------------------------------------------|-----------------|
| 8 | RM. | SOPROLE | San Bernardo |
| 9 | RM. | NESTLE CHILE S.A. | Macul |
| 10 | RM. | WATT'S S.A. | Lonquén |
| 16 | RM. | QUILLAYES - PETEROA | Calera de Tango |
| 20 | XVI | DIWATTS | Chillán |
| 22 | VIII | NESTLE CHILE S.A. | Los Ángeles |
| 23 | VIII | SOPROLE | Los Ángeles |
| 24 | IX | QUILLAYES - PETEROA | Victoria |
| 27 | IX | PROLESUR | Temuco |
| 28 | IX | SURLAT S.A. | Loncoche |
| 29 | IX | SURLAT S.A. | Pitrufquén |
| 31 | XIV | COLUN | La Unión |
| 32 | XIV | PROLESUR | Los Lagos |
| 34 | XIV | WATT'S S.A. | Valdivia |
| 35 | X | PROLESUR | Osorno |
| 39 | X | NESTLE CHILE S.A. | Osorno |
| 41 | X | WATT'S S.A. | Osorno |
| 46 | X | NESTLE CHILE S.A. | Llanquihue |
| 47 | X | CHILOLAC | Ancud |
| 49 | X | ALIMENTOS PUERTO VARAS S.A. | Puerto Varas |
| 50 | X | LÁCTEOS OSORNO LTDA. | Osorno |
| 51 | XIV | QUILLAYES - PETEROA | Futroneo |
| 53 | X | GRUPO LACTALIS | Osorno |
| 54 | XIV | LÁCTEOS LAS PARCELAS DE VALDIVIA LTDA. | Valdivia |
| 55 | XIV | GRUPO LACTALIS | Río Bueno |
| 56 | X | INVERSIONES E INDUSTRIAS VALLE VERDE S.A. | Osorno |
| 57 | VIII | GRANAROLO CHILE SPA | Los Ángeles |
| 58 | X | NESTLE CHILE S.A. | Cancura |
| 59 | X | GRUPO LACTALIS | Purranque |
| 60 | RM. | GRUPO LACTALIS | Melipilla |
| 61 | XVI | COMERCIAL DEL CAMPO S.A. | Bulnes |

Cuadro 1
Recepción de leche y elaboración de productos lácteos en plantas lecheras

| Producto | Unidad | Enero | | % Variación 2020/2019 |
|--------------------------------------|-----------|--------------------|--------------------|--------------------------|
| | | 2019 | 2020 | |
| Recepción de leche | lt | 216.134.146 | 215.274.343 | -0,4 |
| Elaboración de leche fluida | lt | 28.423.720 | 32.691.943 | 15,0 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | 23.652 | 1.023 | -95,7 |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | 2.343.950 | 1.458.790 | -37,8 |
| Leche pasteurizada descremada | lt | 243.704 | 217.350 | -10,8 |
| Leche esterilizada con sabor | lt | 8.818.990 | 8.499.572 | -3,6 |
| Leche esterilizada descremada | lt | 5.663.784 | 6.241.624 | 10,2 |
| Leche esterilizada | lt | 11.329.640 | 16.273.584 | 43,6 |
| Elaboración de leche en polvo | kg | 8.706.306 | 8.451.013 | -2,9 |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | 769.845 | 748.772 | -2,7 |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | 2.741.273 | 2.565.469 | -6,4 |
| Leche en polvo 20 % m.g. | | | 173.952 | |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | 514.446 | 448.346 | -12,8 |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | 3.349.120 | 2.571.287 | -23,2 |
| Leche en polvo descremada | kg | 1.331.622 | 1.943.187 | 45,9 |
| Quesillos | kg | 1.508.758 | 1.582.791 | 4,9 |
| Quesos | kg | 10.074.000 | 8.649.280 | -14,1 |
| Yogur | lt | 18.453.756 | 18.570.914 | 0,6 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | 1.848.776 | 1.751.829 | -5,2 |
| Crema | kg | 3.780.888 | 3.679.416 | -2,7 |
| Mantequilla | kg | 2.130.595 | 2.374.485 | 11,4 |
| Suero en polvo | kg | 2.578.839 | 2.833.469 | 9,9 |
| Leche condensada | kg | 3.906.296 | 2.460.426 | -37,0 |
| Manjar | kg | 2.874.465 | 2.247.097 | -21,8 |
| Leche modificada | kg | | | |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 2
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Total país

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| Recepción nacional | lt | 215.274.343 | | | | | | | | | | | | 215.274.343 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | 254,10 | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | 32.691.943 | | | | | | | | | | | | 32.691.943 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | 1.023 | | | | | | | | | | | | 1.023 |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | 1.458.790 | | | | | | | | | | | | 1.458.790 |
| Leche pasteurizada descremada | lt | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |
| Leche esterilizada con sabor | lt | 8.499.572 | | | | | | | | | | | | 8.499.572 |
| Leche esterilizada descremada | lt | 6.241.624 | | | | | | | | | | | | 6.241.624 |
| Leche esterilizada | lt | 16.273.584 | | | | | | | | | | | | 16.273.584 |
| Elaboración de leche en polvo | kg | 8.451.013 | | | | | | | | | | | | 8.451.013 |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | 748.772 | | | | | | | | | | | | 748.772 |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | 2.565.469 | | | | | | | | | | | | 2.565.469 |
| Leche en polvo 20 % m.g. | kg | 173.952 | | | | | | | | | | | | 173.952 |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | 448.346 | | | | | | | | | | | | 448.346 |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | 2.571.287 | | | | | | | | | | | | 2.571.287 |
| Leche en polvo descremada | kg | 1.943.187 | | | | | | | | | | | | 1.943.187 |
| Quesillos | kg | 1.582.791 | | | | | | | | | | | | 1.582.791 |
| Quesos | kg | 8.649.280 | | | | | | | | | | | | 8.649.280 |
| Yogur | lt | 18.570.914 | | | | | | | | | | | | 18.570.914 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | 1.751.829 | | | | | | | | | | | | 1.751.829 |
| Crema | kg | 3.679.416 | | | | | | | | | | | | 3.679.416 |
| Mantequilla | kg | 2.374.485 | | | | | | | | | | | | 2.374.485 |
| Suero en polvo | kg | 2.833.469 | | | | | | | | | | | | 2.833.469 |
| Leche condensada | kg | 2.460.426 | | | | | | | | | | | | 2.460.426 |
| Manjar | kg | 2.247.097 | | | | | | | | | | | | 2.247.097 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 3
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020

Región Metropolitana

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| Recepción R. Metropolitana | lt | 19.354.627 | | | | | | | | | | | | 19.354.627 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | 271,20 | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | 11.359.250 | | | | | | | | | | | | 11.359.250 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | 1.458.790 | | | | | | | | | | | | 1.458.790 |
| Leche pasteurizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada con sabor | lt | 4.359.490 | | | | | | | | | | | | 4.359.490 |
| Leche esterilizada descremada | lt | 1.763.830 | | | | | | | | | | | | 1.763.830 |
| Leche esterilizada | lt | 3.777.140 | | | | | | | | | | | | 3.777.140 |
| Elaboración de leche en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo descremada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesillos | kg | 942.580 | | | | | | | | | | | | 942.580 |
| Quesos | kg | 4.122 | | | | | | | | | | | | 4.122 |
| Yogur | lt | 9.883.174 | | | | | | | | | | | | 9.883.174 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | 1.699.363 | | | | | | | | | | | | 1.699.363 |
| Crema | kg | 1.481.351 | | | | | | | | | | | | 1.481.351 |
| Mantequilla | kg | 7.800 | | | | | | | | | | | | 7.800 |
| Suero en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche condensada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Manjar | kg | 319.760 | | | | | | | | | | | | 319.760 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 4
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Región de Ñuble

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| Recepción Región de Ñuble | lt | 5.609.810 | | | | | | | | | | | | 5.609.810 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada con sabor | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo descremada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesillos | kg | 200.811 | | | | | | | | | | | | 200.811 |
| Quesos | kg | 98.326 | | | | | | | | | | | | 98.326 |
| Yogur | lt | 3.292.659 | | | | | | | | | | | | 3.292.659 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | 52.466 | | | | | | | | | | | | 52.466 |
| Crema | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Mantequilla | kg | 1.050 | | | | | | | | | | | | 1.050 |
| Suero en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche condensada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Manjar | kg | | | | | | | | | | | | | |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 5
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Región del Biobío

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| Recepción Región del Biobío | lt | 5.787.648 | | | | | | | | | | | | 5.787.648 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada con sabor | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo descremada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesillos | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesos | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Yogur | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche cultivada o fermentada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Crema | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Mantequilla | kg | 71.480 | | | | | | | | | | | | 71.480 |
| Suero en polvo | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche condensada | kg | 2.460.426 | | | | | | | | | | | | 2.460.426 |
| Manjar | kg | 1.467.339 | | | | | | | | | | | | 1.467.339 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 6
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Región de La Araucanía

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|-----------------------------------------|--------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| Recepción Región de La Araucanía | lt | 13.983.772 | | | | | | | | | | | | 13.983.772 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | 261,68 | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | 7.205.979 | | | | | | | | | | | | 7.205.979 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | 1.023 | | | | | | | | | | | | 1.023 |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada con sabor | lt | 1.227.120 | | | | | | | | | | | | 1.227.120 |
| Leche esterilizada descremada | lt | 2.399.034 | | | | | | | | | | | | 2.399.034 |
| Leche esterilizada | lt | 3.578.802 | | | | | | | | | | | | 3.578.802 |
| Elaboración de leche en polvo | kg | 259.075 | | | | | | | | | | | | 259.075 |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | 231.400 | | | | | | | | | | | | 231.400 |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo descremada | kg | 27.675 | | | | | | | | | | | | 27.675 |
| Quesillos | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesos | kg | 470.456 | | | | | | | | | | | | 470.456 |
| Yogur | lt | 794.283 | | | | | | | | | | | | 794.283 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Crema | kg | 580.806 | | | | | | | | | | | | 580.806 |
| Mantequilla | kg | 138.590 | | | | | | | | | | | | 138.590 |
| Suero en polvo | kg | 170.625 | | | | | | | | | | | | 170.625 |
| Leche condensada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Manjar | kg | | | | | | | | | | | | | |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 7
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Región de Los Ríos

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| Recepción Región de Los Ríos | lt | 65.831.633 | | | | | | | | | | | | 65.831.633 |
| Precio pagado (sin/iva, nominal) | \$/lt | 241,96 | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | 13.909.364 | | | | | | | | | | | | 13.909.364 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada con sabor | lt | 2.912.962 | | | | | | | | | | | | 2.912.962 |
| Leche esterilizada descremada | lt | 2.078.760 | | | | | | | | | | | | 2.078.760 |
| Leche esterilizada | lt | 8.917.642 | | | | | | | | | | | | 8.917.642 |
| Elaboración de leche en polvo | kg | 1.025.650 | | | | | | | | | | | | 1.025.650 |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | 584.850 | | | | | | | | | | | | 584.850 |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Leche en polvo descremada | kg | 440.800 | | | | | | | | | | | | 440.800 |
| Quesillos | kg | 439.400 | | | | | | | | | | | | 439.400 |
| Quesos | kg | 5.240.269 | | | | | | | | | | | | 5.240.269 |
| Yogur | lt | 4.589.168 | | | | | | | | | | | | 4.589.168 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Crema | kg | 1.035.451 | | | | | | | | | | | | 1.035.451 |
| Mantequilla | kg | 752.350 | | | | | | | | | | | | 752.350 |
| Suero en polvo | kg | 2.000.100 | | | | | | | | | | | | 2.000.100 |
| Leche condensada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Manjar | kg | 205.716 | | | | | | | | | | | | 205.716 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 8
Recepción mensual de leche y elaboración de productos lácteos. 2020
 Región de Los Lagos

| Producto | Unidad | ene | feb | mar | abr | may | jun | jul | ago | sep | oct | nov | dic | Total |
|--------------------------------------|--------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| Recepción Región de Los Lagos | lt | 104.706.853 | | | | | | | | | | | | 104.706.853 |
| Precio pagado (sin/íva, nominal) | \$/lt | 256,15 | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche fluida | lt | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |
| Leche pasteurizada 3,0 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada 2,5 % m.g. | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche pasteurizada descremada | lt | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |
| Leche esterilizada con sabor | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada descremada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Leche esterilizada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Elaboración de leche en polvo | kg | 7.166.288 | | | | | | | | | | | | 7.166.288 |
| Leche en polvo 28 % m.g. | kg | 748.772 | | | | | | | | | | | | 748.772 |
| Leche en polvo 26 % m.g. | kg | 1.749.219 | | | | | | | | | | | | 1.749.219 |
| Leche en polvo 20 % m.g. | kg | 173.952 | | | | | | | | | | | | 173.952 |
| Leche en polvo 18 % m.g. | kg | 448.346 | | | | | | | | | | | | 448.346 |
| Leche en polvo 12 % m.g. | kg | 2.571.287 | | | | | | | | | | | | 2.571.287 |
| Leche en polvo descremada | kg | 1.474.712 | | | | | | | | | | | | 1.474.712 |
| Quesillos | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Quesos | kg | 2.836.107 | | | | | | | | | | | | 2.836.107 |
| Yogur | lt | 11.630 | | | | | | | | | | | | 11.630 |
| Leche cultivada o fermentada | lt | | | | | | | | | | | | | |
| Crema | kg | 581.808 | | | | | | | | | | | | 581.808 |
| Mantequilla | kg | 1.403.215 | | | | | | | | | | | | 1.403.215 |
| Suero en polvo | kg | 662.744 | | | | | | | | | | | | 662.744 |
| Leche condensada | kg | | | | | | | | | | | | | |
| Manjar | kg | 254.282 | | | | | | | | | | | | 254.282 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 9
Recepción de leche fluida en plantas lecheras por regiones. Años 2019 y 2020
 Litros

| Meses | Región Metropolitana | | | Región de Ñuble | | | Región del Biobío | | | Región de La Araucanía | | | Región de Los Ríos | | | Región de Los Lagos | | | País | | |
|-------|----------------------|------------|-----------------------|-----------------|-----------|-----------------------|-------------------|-----------|-----------------------|------------------------|------------|-----------------------|--------------------|------------|-----------------------|---------------------|-------------|-----------------------|-------------|-------------|-----------------------|
| | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 | 2019 | 2020 | % Variación 2020/2019 |
| ene | 18.859.945 | 19.354.627 | 2,6 | 5.535.860 | 5.609.810 | 1,3 | 5.796.477 | 5.787.648 | -0,2 | 14.634.774 | 13.983.772 | -4,4 | 63.766.420 | 65.831.633 | 3,2 | 107.540.670 | 104.706.853 | -2,6 | 216.134.146 | 215.274.343 | -0,4 |
| feb | 16.473.853 | | | 4.691.181 | | | 4.822.037 | | | 11.805.909 | | | 50.059.528 | | | 80.121.648 | | | 167.974.156 | | |
| mar | 17.840.082 | | | 5.075.259 | | | 5.151.364 | | | 12.457.461 | | | 50.951.077 | | | 77.583.164 | | | 169.058.407 | | |
| abr | 17.166.096 | | | 4.890.080 | | | 4.812.989 | | | 11.400.125 | | | 47.108.288 | | | 67.816.184 | | | 153.193.762 | | |
| may | 17.858.771 | | | 4.917.197 | | | 4.519.148 | | | 11.065.427 | | | 45.590.983 | | | 61.425.449 | | | 145.376.975 | | |
| jun | 17.564.133 | | | 4.647.666 | | | 4.309.575 | | | 9.079.995 | | | 40.293.494 | | | 49.922.291 | | | 125.817.154 | | |
| jul | 18.309.974 | | | 4.841.431 | | | 4.771.178 | | | 8.948.882 | | | 39.148.697 | | | 48.769.024 | | | 124.789.186 | | |
| ago | 18.852.924 | | | 5.134.324 | | | 5.134.283 | | | 11.211.190 | | | 46.415.313 | | | 62.932.609 | | | 149.680.643 | | |
| sep | 19.137.919 | | | 5.309.644 | | | 5.619.813 | | | 12.415.573 | | | 58.631.497 | | | 84.808.877 | | | 185.923.323 | | |
| oct | 19.656.377 | | | 5.748.904 | | | 6.346.085 | | | 15.609.993 | | | 73.518.613 | | | 111.437.017 | | | 232.316.989 | | |
| nov | 19.099.551 | | | 5.606.357 | | | 6.032.907 | | | 17.022.750 | | | 74.746.706 | | | 115.794.228 | | | 238.302.499 | | |
| dic | 19.738.562 | | | 5.775.321 | | | 6.114.516 | | | 15.877.829 | | | 73.246.698 | | | 115.314.603 | | | 236.067.529 | | |
| ene | 18.859.945 | 19.354.627 | 2,6 | 5.535.860 | 5.609.810 | 1,3 | 5.796.477 | 5.787.648 | -0,2 | 14.634.774 | 13.983.772 | -4,4 | 63.766.420 | 65.831.633 | 3,2 | 107.540.670 | 104.706.853 | -2,6 | 216.134.146 | 215.274.343 | -0,4 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 10
Origen de la leche recepcionada en plantas lecheras por regiones
 Cifras correspondientes al mes de enero 2020

| Región de origen | Región de recepción | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|----------------------|------------|------------------|------------|-------------------|------------|------------------------|------------|--------------------|------------|---------------------|------------|--------------------|------------|
| | Región Metropolitana | | Región de Ñuble | | Región del Biobío | | Región de La Araucanía | | Región de Los Ríos | | Región de Los Lagos | | País | |
| | Litros | % | Litros | % | Litros | % | Litros | % | Litros | % | Litros | % | Litros | % |
| Región de Valparaíso | 6.457.356 | 33,4 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 6.457.356 | 3,0 |
| Región Metropolitana | 5.238.985 | 27,1 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 5.238.985 | 2,4 |
| Región de O'Higgins | 1.533.620 | 7,9 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 1.533.620 | 0,7 |
| Región del Maule | 142.553 | 0,7 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 142.553 | 0,1 |
| Región de Ñuble | 0 | 0,0 | 1.757.020 | 31,3 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 1.757.020 | 0,8 |
| Región del Biobío | 5.982.113 | 30,9 | 1.623.394 | 28,9 | 4.108.844 | 71,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 11.714.351 | 5,4 |
| Región de La Araucanía | 0 | 0,0 | 1.926.598 | 34,3 | 1.678.804 | 29,0 | 3.631.222 | 26,0 | 0 | 0,0 | 864.594 | 0,8 | 8.101.218 | 3,8 |
| Región de Los Ríos | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 0 | 0,0 | 4.865.653 | 34,8 | 47.996.850 | 72,9 | 14.378.036 | 13,7 | 67.240.539 | 31,2 |
| Región de Los Lagos | 0 | 0,0 | 302.798 | 5,4 | 0 | 0,0 | 5.486.897 | 39,2 | 17.834.783 | 27,1 | 89.464.223 | 85,4 | 113.088.701 | 52,5 |
| País | 19.354.627 | 100 | 5.609.810 | 100 | 5.787.648 | 100 | 13.983.772 | 100 | 65.831.633 | 100 | 104.706.853 | 100 | 215.274.343 | 100 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 11
Inventario de productos lácteos*
 Litros
 Cifras correspondientes al mes de enero 2020

| Productos | Unidad | Total |
|-----------------------------------------------|--------|-----------|
| Leche UHT (esterilizada) | Litros | 7.519.092 |
| Leche en polvo entera (26% m.g. y más) | Kilos | 268.732 |
| Leche en polvo descremada (menos de 26% m.g.) | Kilos | 194.272 |
| Quesos | Kilos | 2.699.938 |
| Mantequilla | Kilos | 328.464 |
| Suero en polvo | Kilos | 0 |

* comprende información entregada por las empresas: Diwatts, Surlat, Chilolac, Lácteos Osorno, Grupo Lactalis, Valle Verde y Comercial del Campo.

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 12
Precios nominales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones
 \$/litro (sin/iva)

| Meses | Metropolitana | | Ñuble - Biobío | | La Araucanía | | Los Ríos | | Los Lagos | | País | |
|-------|---------------|--------|----------------|--------|--------------|--------|----------|--------|-----------|--------|--------|--------|
| | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 |
| ene | 251,29 | 271,20 | 233,28 | 267,04 | 220,09 | 261,68 | 218,38 | 241,96 | 212,81 | 256,15 | 219,38 | 254,10 |
| feb | 253,56 | | 236,08 | | 225,50 | | 225,67 | | 218,90 | | 225,76 | |
| mar | 259,31 | | 241,23 | | 238,38 | | 246,90 | | 231,98 | | 240,39 | |
| abr | 288,90 | | 255,25 | | 248,18 | | 251,82 | | 243,54 | | 252,26 | |
| may | 290,85 | | 262,56 | | 263,42 | | 252,19 | | 252,89 | | 258,76 | |
| jun | 293,37 | | 266,16 | | 270,22 | | 255,20 | | 266,72 | | 266,96 | |
| jul | 293,21 | | 265,39 | | 271,15 | | 253,30 | | 266,78 | | 266,63 | |
| ago | 300,41 | | 261,16 | | 272,31 | | 249,32 | | 268,54 | | 266,37 | |
| sep | 274,98 | | 256,64 | | 253,25 | | 239,84 | | 244,62 | | 247,52 | |
| oct | 273,88 | | 263,40 | | 250,64 | | 235,36 | | 240,23 | | 243,44 | |
| nov | 271,48 | | 263,45 | | 257,59 | | 248,47 | | 247,08 | | 251,02 | |
| dic | 271,31 | | 265,54 | | 259,56 | | 247,58 | | 252,88 | | 253,86 | |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 13
Precios reales promedios ponderados de leche pagado a productor por regiones
 \$/litro (sin/iva) - en \$ de marzo 2020

| Meses | Metropolitana | | Ñuble - Biobío | | La Araucanía | | Los Ríos | | Los Lagos | | País | |
|--------------|---------------|--------|----------------|--------|--------------|--------|----------|--------|-----------|--------|--------|--------|
| | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 | 2019 | 2020 |
| ene | 261,46 | 273,94 | 242,72 | 269,75 | 228,99 | 264,33 | 227,22 | 244,41 | 221,42 | 258,74 | 228,25 | 256,67 |
| feb | 263,53 | | 245,36 | | 234,37 | | 234,54 | | 227,50 | | 234,63 | |
| mar | 269,40 | | 250,62 | | 247,66 | | 256,50 | | 241,00 | | 249,74 | |
| abr | 300,26 | | 265,28 | | 257,93 | | 261,72 | | 253,11 | | 262,17 | |
| may | 299,93 | | 270,75 | | 271,64 | | 260,07 | | 260,79 | | 266,84 | |
| jun | 300,72 | | 272,83 | | 276,99 | | 261,60 | | 273,40 | | 273,65 | |
| jul | 300,41 | | 271,91 | | 277,81 | | 259,52 | | 273,33 | | 273,18 | |
| ago | 307,10 | | 266,97 | | 278,37 | | 254,87 | | 274,51 | | 272,30 | |
| sep | 280,58 | | 261,87 | | 258,41 | | 244,72 | | 249,60 | | 252,56 | |
| oct | 279,43 | | 268,74 | | 255,72 | | 240,13 | | 245,10 | | 248,38 | |
| nov | 274,74 | | 266,61 | | 260,68 | | 251,45 | | 250,04 | | 254,03 | |
| dic | 274,35 | | 268,51 | | 262,47 | | 250,35 | | 255,71 | | 256,71 | |
| Promedio año | 284,22 | | 262,60 | | 257,88 | | 248,92 | | 249,22 | | 254,12 | |
| Enero | 261,46 | 273,94 | 242,72 | 269,75 | 228,99 | 264,33 | 227,22 | 244,41 | 221,42 | 258,74 | 228,25 | 256,67 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 14
Recepción de leche fluida - litros - año 2020

| N° | Planta | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|
| 8 | SOPROLE | 15.817.976 | | | | | | | | | | | | 15.817.976 |
| 16 | QUILLAYES | 1.513.912 | | | | | | | | | | | | 1.513.912 |
| 20 | DIWATTS | 3.783.685 | | | | | | | | | | | | 3.783.685 |
| 22 | NESTLE | 5.787.648 | | | | | | | | | | | | 5.787.648 |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | 2.675.799 | | | | | | | | | | | | 2.675.799 |
| 27 | PROLESUR | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | 1.390.766 | | | | | | | | | | | | 1.390.766 |
| 29 | SURLAT | 9.917.207 | | | | | | | | | | | | 9.917.207 |
| 31 | COLUN | 58.590.676 | | | | | | | | | | | | 58.590.676 |
| 32 | PROLESUR | 7.240.957 | | | | | | | | | | | | 7.240.957 |
| 35 | PROLESUR | 25.868.618 | | | | | | | | | | | | 25.868.618 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 24.236.507 | | | | | | | | | | | | 24.236.507 |
| 46 | NESTLE | 15.679.287 | | | | | | | | | | | | 15.679.287 |
| 47 | CHILOLAC | 2.574.487 | | | | | | | | | | | | 2.574.487 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | LÁCTEOS OSORNO | 3.178.623 | | | | | | | | | | | | 3.178.623 |
| 51 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 5.161.073 | | | | | | | | | | | | 5.161.073 |
| 54 | LÁCTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | LÁCTEOS DEL SUR | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | VALLE VERDE | 6.346.584 | | | | | | | | | | | | 6.346.584 |
| 57 | GRANAROLO | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | 17.024.401 | | | | | | | | | | | | 17.024.401 |
| 59 | GRUPO LACTALIS | 4.637.273 | | | | | | | | | | | | 4.637.273 |
| 60 | GRUPO LACTALIS | 2.022.739 | | | | | | | | | | | | 2.022.739 |
| 61 | COMERCIAL DEL CAMPO | 1.826.125 | | | | | | | | | | | | 1.826.125 |
| | Total | 215.274.343 | | | | | | | | | | | | 215.274.343 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 15
Elaboración de leche fluida - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|
| 8 | SOPROLE | 11.359.250 | | | | | | | | | | | | 11.359.250 |
| 10 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 7.205.979 | | | | | | | | | | | | 7.205.979 |
| 31 | COLUN | 13.909.364 | | | | | | | | | | | | 13.909.364 |
| 46 | NESTLE | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 32.691.943 | | | | | | | | | | | | 32.691.943 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 16
Elaboración de leche pasteurizada 3% m.g. - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|
| 8 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 1.023 | | | | | | | | | | | | 1.023 |
| 31 | COLUN | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 1.023 | | | | | | | | | | | | 1.023 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 17
Elaboración de leche pasteurizada 2,5% m.g. - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 1.458.790 | | | | | | | | | | | | 1.458.790 |
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 1.458.790 | | | | | | | | | | | | 1.458.790 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 18
Elaboración de leche pasteurizada descremada - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLÉ | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 217.350 | | | | | | | | | | | | 217.350 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 19
Elaboración de leche esterilizada con sabor - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|--------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 4.359.490 | | | | | | | | | | | | 4.359.490 |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 1.227.120 | | | | | | | | | | | | 1.227.120 |
| 31 | COLUN | 2.912.962 | | | | | | | | | | | | 2.912.962 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 8.499.572 | | | | | | | | | | | | 8.499.572 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 20
Elaboración de leche esterilizada descremada - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 1.763.830 | | | | | | | | | | | | 1.763.830 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 2.399.034 | | | | | | | | | | | | 2.399.034 |
| 31 | COLUN | 2.078.760 | | | | | | | | | | | | 2.078.760 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 6.241.624 | | | | | | | | | | | | 6.241.624 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 21
Elaboración de leche esterilizada sin especificar - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|
| 8 | SOPROLE | 3.777.140 | | | | | | | | | | | | 3.777.140 |
| 10 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | DIWATTS (EX DANONE) | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 3.578.802 | | | | | | | | | | | | 3.578.802 |
| 31 | COLUN | 8.917.642 | | | | | | | | | | | | 8.917.642 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 16.273.584 | | | | | | | | | | | | 16.273.584 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 22
Elaboración total de leche en polvo - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 259.075 | | | | | | | | | | | | 259.075 |
| 31 | COLUN | 1.025.650 | | | | | | | | | | | | 1.025.650 |
| 32 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | PROLESUR | 1.715.115 | | | | | | | | | | | | 1.715.115 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 1.521.311 | | | | | | | | | | | | 1.521.311 |
| 46 | NESTLE | 1.314.499 | | | | | | | | | | | | 1.314.499 |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 25.015 | | | | | | | | | | | | 25.015 |
| 54 | LACTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | 2.590.348 | | | | | | | | | | | | 2.590.348 |
| | Total | 8.451.013 | | | | | | | | | | | | 8.451.013 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 23
Elaboración de leche en polvo 28% m.g. - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLE | 748.772 | | | | | | | | | | | | 748.772 |
| | Total | 748.772 | | | | | | | | | | | | 748.772 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 24
Elaboración de leche en polvo 26% m.g. - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 231.400 | | | | | | | | | | | | 231.400 |
| 31 | COLUN | 584.850 | | | | | | | | | | | | 584.850 |
| 32 | PROLESUR | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | PROLESUR | 815.215 | | | | | | | | | | | | 815.215 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 543.437 | | | | | | | | | | | | 543.437 |
| 46 | NESTLE | 17.778 | | | | | | | | | | | | 17.778 |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 10.240 | | | | | | | | | | | | 10.240 |
| 54 | LACTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | 362.549 | | | | | | | | | | | | 362.549 |
| | Total | 2.565.469 | | | | | | | | | | | | 2.565.469 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 25
Elaboración de leche en polvo 20% m.g. - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|---------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| 58 | NESTLE | 173.952 | | | | | | | | | | | | 173.952 |
| | Total | 173.952 | | | | | | | | | | | | 173.952 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 26
Elaboración de leche en polvo 18% m.g. - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLE | 448.346 | | | | | | | | | | | | 448.346 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 448.346 | | | | | | | | | | | | 448.346 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 27
Elaboración de leche en polvo 12% m.g. - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 417.837 | | | | | | | | | | | | 417.837 |
| 46 | NESTLE | 99.603 | | | | | | | | | | | | 99.603 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | 2.053.847 | | | | | | | | | | | | 2.053.847 |
| | Total | 2.571.287 | | | | | | | | | | | | 2.571.287 |

Cuadro 28
Elaboración de leche en polvo descremada - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 27.675 | | | | | | | | | | | | 27.675 |
| 31 | COLUN | 440.800 | | | | | | | | | | | | 440.800 |
| 32 | PROLESUR | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | PROLESUR | 899.900 | | | | | | | | | | | | 899.900 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 560.037 | | | | | | | | | | | | 560.037 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 14.775 | | | | | | | | | | | | 14.775 |
| 54 | LACTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 1.943.187 | | | | | | | | | | | | 1.943.187 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 29
Elaboración de quesillos - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 98.190 | | | | | | | | | | | | 98.190 |
| 16 | QUILLAYES | 378.545 | | | | | | | | | | | | 378.545 |
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | 439.400 | | | | | | | | | | | | 439.400 |
| 32 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 57 | GRANAROLO CHILE | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | GRUPO LACTALIS | 465.845 | | | | | | | | | | | | 465.845 |
| 61 | COMERCIAL DEL CAMPO | 200.811 | | | | | | | | | | | | 200.811 |
| | Total | 1.582.791 | | | | | | | | | | | | 1.582.791 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 30
Elaboración de yogur - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|
| 8 | SOPROLE | 7.680.800 | | | | | | | | | | | | 7.680.800 |
| 9 | NESTLE | 1.663.429 | | | | | | | | | | | | 1.663.429 |
| 10 | WATT'S S.A. | 143.657 | | | | | | | | | | | | 143.657 |
| 16 | QUILLAYES | 395.288 | | | | | | | | | | | | 395.288 |
| 20 | DIWATTS | 3.292.659 | | | | | | | | | | | | 3.292.659 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 794.283 | | | | | | | | | | | | 794.283 |
| 31 | COLUN | 4.589.168 | | | | | | | | | | | | 4.589.168 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | CHILOLAC | 11.630 | | | | | | | | | | | | 11.630 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 18.570.914 | | | | | | | | | | | | 18.570.914 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 31
Elaboración de quesos - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 16 | QUILLAYES | 4.122 | | | | | | | | | | | | 4.122 |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | 244.184 | | | | | | | | | | | | 244.184 |
| 28 | SURLAT | 226.272 | | | | | | | | | | | | 226.272 |
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | 3.304.152 | | | | | | | | | | | | 3.304.152 |
| 32 | PROLESUR | 1.936.117 | | | | | | | | | | | | 1.936.117 |
| 34 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 489.811 | | | | | | | | | | | | 489.811 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | CHILOLAC | 258.699 | | | | | | | | | | | | 258.699 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | LÁCTEOS OSORNO | 300.147 | | | | | | | | | | | | 300.147 |
| 51 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 476.582 | | | | | | | | | | | | 476.582 |
| 54 | LACTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | VALLE VERDE | 744.588 | | | | | | | | | | | | 744.588 |
| 57 | GRANAROLO CHILE | | | | | | | | | | | | | |
| 59 | GRUPO LACTALIS | 566.280 | | | | | | | | | | | | 566.280 |
| 60 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 61 | COMERCIAL DEL CAMPO | 98.326 | | | | | | | | | | | | 98.326 |
| | Total | 8.649.280 | | | | | | | | | | | | 8.649.280 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 32
Elaboración de crema - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 593.250 | | | | | | | | | | | | 593.250 |
| 9 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | WATT'S S.A. | 858.379 | | | | | | | | | | | | 858.379 |
| 16 | QUILLAYES | 29.722 | | | | | | | | | | | | 29.722 |
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | SOPROLE | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | 16.746 | | | | | | | | | | | | 16.746 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 564.060 | | | | | | | | | | | | 564.060 |
| 31 | COLUN | 1.035.451 | | | | | | | | | | | | 1.035.451 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLE | 581.808 | | | | | | | | | | | | 581.808 |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 51 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 3.679.416 | | | | | | | | | | | | 3.679.416 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 33
Elaboración de mantequilla - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|-------|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 16 | QUILLAYES | 7.800 | | | | | | | | | | | | 7.800 |
| 20 | DIWATTS (EX DANONE) | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | NESTLE | 71.480 | | | | | | | | | | | | 71.480 |
| 24 | QUILLAYES | 9.250 | | | | | | | | | | | | 9.250 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 129.340 | | | | | | | | | | | | 129.340 |
| 31 | COLUN | 752.350 | | | | | | | | | | | | 752.350 |
| 32 | PROLESUR | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | PROLESUR | 701.715 | | | | | | | | | | | | 701.715 |
| 39 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | WATT'S S.A. | 473.370 | | | | | | | | | | | | 473.370 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | CHILOLAC | 29.740 | | | | | | | | | | | | 29.740 |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | LÁCTEOS OSORNO | 28.124 | | | | | | | | | | | | 28.124 |
| 51 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 98.055 | | | | | | | | | | | | 98.055 |
| 55 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | VALLE VERDE | 72.211 | | | | | | | | | | | | 72.211 |
| 57 | GRANAROLO CHILE | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 59 | GRUPO LACTALIS | | | | | | | | | | | | | |
| 61 | COMERCIAL DEL CAMPO | 1.050 | | | | | | | | | | | | 1.050 |
| Total | | 2.374.485 | | | | | | | | | | | | 2.374.485 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 34
Elaboración de suero en polvo - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 20 | DIWATTS | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | QUILLAYES | 155.250 | | | | | | | | | | | | 155.250 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | 15.375 | | | | | | | | | | | | 15.375 |
| 31 | COLUN | 1.533.150 | | | | | | | | | | | | 1.533.150 |
| 32 | PROLESUR | 466.950 | | | | | | | | | | | | 466.950 |
| 35 | PROLESUR | 57.600 | | | | | | | | | | | | 57.600 |
| 41 | WATT'S S.A. | 150.109 | | | | | | | | | | | | 150.109 |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| 53 | GRUPO LACTALIS | 455.035 | | | | | | | | | | | | 455.035 |
| 54 | LACTEOS VALDIVIA | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | LACTEOS DEL SUR | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 2.833.469 | | | | | | | | | | | | 2.833.469 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 35
Elaboración de leche condensada - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|-------|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 22 | NESTLE | 2.460.426 | | | | | | | | | | | | 2.460.426 |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| Total | | 2.460.426 | | | | | | | | | | | | 2.460.426 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 36
Elaboración de manjar - kilos - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|-------|----------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 8 | SOPROLE | 319.760 | | | | | | | | | | | | 319.760 |
| 16 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | NESTLE | 1.467.339 | | | | | | | | | | | | 1.467.339 |
| 24 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | 205.716 | | | | | | | | | | | | 205.716 |
| 41 | WATT'S S.A. | 254.282 | | | | | | | | | | | | 254.282 |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| Total | | 2.247.097 | | | | | | | | | | | | 2.247.097 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.

Cuadro 37
Elaboración de leche cultivada - litros - año 2020

| N° | Plantas | Ene | Feb | Mar | Abr | May | Jun | Jul | Ago | Sep | Oct | Nov | Dic | Total |
|----|----------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|
| 8 | SOPROLE | 855.600 | | | | | | | | | | | | 855.600 |
| 9 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | WATT'S S.A. | 843.763 | | | | | | | | | | | | 843.763 |
| 16 | QUILLAYES | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | DIWATTS | 52.466 | | | | | | | | | | | | 52.466 |
| 28 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | SURLAT | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | COLUN | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | NESTLE | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | CHILOLAC | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | ALIMENTOS PTO. VARAS | | | | | | | | | | | | | |
| | Total | 1.751.829 | | | | | | | | | | | | 1.751.829 |

Fuente: elaborado por Odepa con antecedentes proporcionados por las plantas lecheras.